

Numer zapytania	Z18/242/1
Tytuł zapytania	Dostawa i montaż blokad parkingowych
Kupiec prowadzący:	Stanicka, Agata
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2026-07-09 13:01:59
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-07-09 13:02:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-07-16 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-07-16 11:59:00

Załączniki	nie
------------	-----

Treść zapytania

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest kompleksowa dostawa oraz montaż **60 szt. blokad parkingowych** przeznaczonych do zabezpieczenia indywidualnych miejsc postojowych na terenie istniejącego parkingu zewnętrznego zlokalizowanego w Warszawie.

Zakres zamówienia obejmuje w szczególności:

- dostawę fabrycznie nowych blokad parkingowych,
- dostawę kompletu kluczy do każdej blokady,
- montaż blokad zgodnie z zaleceniami producenta oraz obowiązującymi zasadami sztuki budowlanej,
- wykonanie wszelkich niezbędnych prac montażowych, w tym wiercenia i kotwienia do istniejącej nawierzchni,
- uporządkowanie terenu po zakończeniu prac oraz wywóz odpadów powstałych podczas montażu.

UWAGA: Nawierzchnia parkingu wykonana jest z kostki brukowej. Wykonawca zobowiązany jest do zastosowania technologii montażu, która nie spowoduje uszkodzenia nawierzchni poza zakresem niezbędnym do prawidłowego zamocowania blokad. W przypadku powstania uszkodzeń nawierzchni w trakcie realizacji prac, Wykonawca zobowiązany jest do ich naprawy i przywrócenia terenu do stanu pierwotnego na własny koszt.

Minimalne wymagania techniczne dla blokad parkingowych

Oferowane blokady parkingowe muszą spełniać co najmniej następujące wymagania:

1. Konstrukcja

- blokada parkingowa składana ręcznie, przeznaczona do montażu na zewnętrznych parkingach naziemnych,
- konstrukcja wykonana ze stali konstrukcyjnej o podwyższonej wytrzymałości,
- średnica rury głównej nie mniejsza niż **50 mm**,
- grubość ścianki rury minimum **2,5 mm**,
- wysokość blokady w pozycji pionowej: **minimum 450 mm**,
- szerokość blokady: **minimum 700 mm**,
- podstawa wykonana z blachy stalowej o grubości minimum **6 mm**.

2. Zabezpieczenie antykorozyjne

- zabezpieczenie antykorozyjne poprzez **ocynk ogniowy** lub technologię równoważną zapewniającą wieloletnią ochronę przed korozją,
- dodatkowa powłoka lakiernicza wykonana metodą **malowania proszkowego** w kolorze żółtym (RAL 1023

- lub zbliżonym),
- odporność na warunki atmosferyczne, promieniowanie UV, sól drogową oraz okresowe zaleganie wody.

3. Zamek

- blokada wyposażona w **profesjonalny zamek bębnekowy** zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych,
- zamek odporny na rozwiercanie oraz uszkodzenia mechaniczne w stopniu odpowiednim dla urządzeń parkingowych,
- minimum **3 klucze** do każdej blokady,
- możliwość wykonania wszystkich blokad w **systemie jednego klucza (Master Key / Keyed Alike)** – jeżeli Zamawiający zgłosi takie wymaganie przed realizacją zamówienia.

4. Widoczność i bezpieczeństwo

- blokada wyposażona w trwałe elementy odblaskowe po obu stronach,
- brak ostrych krawędzi i elementów mogących powodować skaleczenia,
- konstrukcja zapewniająca bezpieczne składanie i rozkładanie.

5. Mocowanie

- montaż przy użyciu **minimum 4 stalowych kotew mechanicznych lub chemicznych** o średnicy minimum **M10**, zgodnie z zaleceniami producenta,
- wszystkie elementy mocujące zabezpieczone antykorozyjnie,
- montaż zapewniający trwałe i stabilne połączenie z podłożem.

6. Wymagania montażowe

- przed rozpoczęciem prac Wykonawca zweryfikuje możliwość wykonania montażu w miejscach wskazanych przez Zamawiającego,
- wiercenie i montaż należy wykonać w sposób ograniczający ryzyko uszkodzenia kostki brukowej,
- w przypadku uszkodzenia nawierzchni Wykonawca zobowiązany jest do wymiany uszkodzonych elementów kostki brukowej oraz odtworzenia podbudowy na własny koszt,
- po zakończeniu montażu wszystkie blokady muszą zostać wyregulowane i sprawdzone pod względem prawidłowego działania.

7. Dokumentacja

Wraz z dostawą Wykonawca przekazuje:

- karty katalogowe oferowanych blokad,
- instrukcję użytkowania i konserwacji,
- deklarację zgodności lub inny dokument potwierdzający zgodność wyrobu z obowiązującymi wymaganiami,
- kartę gwarancyjną.

8. Gwarancja i serwis

- gwarancja na blokady oraz montaż: **minimum 36 miesięcy**,
- gwarancja obejmuje korozję, uszkodzenia powłoki ochronnej wynikające z wad materiałowych lub technologicznych, uszkodzenia zamków oraz wszelkie wady montażowe,
- czas reakcji serwisowej – maksymalnie **48 godzin** od zgłoszenia,
- usunięcie awarii – maksymalnie **2 dni roboczych** od zgłoszenia,
- wszystkie koszty dojazdu, robocizny oraz materiałów w okresie gwarancji ponosi Wykonawca.

9. Wymagania dotyczące jakości

Zamawiający wymaga dostarczenia produktów pochodzących z seryjnej produkcji, przeznaczonych do eksploatacji na parkingach ogólnodostępnych i komercyjnych. Nie dopuszcza się dostawy blokad wykonanych z cienkościennych profili lub elementów o obniżonej trwałości, przeznaczonych do zastosowań tymczasowych lub o charakterze amatorskim.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
	Brak pozycji

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	blokada parkingowa		60	szt.	Inne
2.	koszt montażu		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie